



INTERVENTO DI ABBATTIMENTO BARRIERE ARCHITETTONICHE PRESSO IL CIMITERO COMUNALE, CON MODIFICA AI PERCORSI PEDONALI ESISTENTI E REALIZZAZIONE NUOVO BAGNO

11 -TAVOLA DELLE OPERE STRUTTURALI: ESECUTIVI CARPENTERIE

PROGETTO ESECUTIVO

COMMITTENTE

COMUNE DI ARIGNANO
Via Mario Graffi n.2 - 10020 Arignano (TO)
Codice Fiscale: 82000590016

R.U.P.

ARCH. DANIELE ROSTAGNO

PROGETTISTA

ING. ALBERTO GAIDANO
Corso Vittorio n.5A - Andezeno (TO)
Tel. 0119434235/Fax.0119433933
Mail: info@studiogaidano.it

Timbro e firma



Luglio 2022 - Revisione: 00

MATERIALI PRESCRITTI

- ACCIAIO:** Acciaio ad aderenza migliorata B450C controllato in stabilimento, saldabile, con le seguenti caratteristiche: fyk > 430 N/mm²; ftk > 540 N/mm²; As > 12%
- CLASSI CALCESTRUZZI:**
- Magrone: Classe 12/15 - Rck 15 N/mm²
- Platea: Classe 25/30 - Rck 30 N/mm²
- CLASSE DI ESPOSIZIONE (norma UNI 9858)**
- Magrone: Classe 2a (per strutture in ambiente umido)
- Platea: Classe 2a (per strutture in ambiente umido)
- CLASSE DI ESPOSIZIONE AMBIENTALE (norma UNI 11104 e UNI EN 206-1)**
- Magrone: Classe XO
- Platea: Classe XC2 (per strutture in ambiente umido)
- COPRIFERRO NOMINALE**
- Platea: 4,00 cm

SOVRAPPOSIZIONE MINIME PER FERRI CORRENTI					
DIAMETRO ARMATURE ø (mm)	ø 8	ø 10	ø 12	ø 14	ø 16
SOVRAPPOSIZIONE (cm)	35 cm	40 cm	50 cm	60 cm	65 cm

FORNITURE

- ACCIAIO**
- Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP.. Prima dell'inizio delle forniture occorre che ciascuno stabilimento di produzione consegni copia dell'Attestato di Qualificazione.
 - Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (presagomatura) dovranno essere accompagnate da:
 - Copia dei documenti rilasciati dal produttore (attestato di qualificazione, completi con il riferimento al documento di trasporto del trasformatore;
 - Certificati delle prove fatte eseguire dal Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi presaldati, presagomati o preassemblati.
 - I prodotti forniti in cantiere dovranno essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione, in aggiunta alla marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del prodotto di origine.
- CALCESTRUZZO:**
- Il calcestruzzo, se prodotto con processo industrializzato (controllo della produzione certificato da Organismo autorizzato dal Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei LL.PP.), non necessita qualifica preliminare. Occorre sempre verificare che i documenti di trasporto di ciascuna fornitura riportino gli estremi delle Certificazione.
 - E' vietata qualunque aggiunta in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.

CONTROLLI IN CANTIERE

- CALCESTRUZZO:**
- Controllo sui documenti di fornitura in cantiere dell'indicazione degli estremi della certificazione del sistema di controllo della produzione
 - La DL si riserva di richiedere la relazione preliminare di qualifica ed i relativi allegati.
 - Prevedere in cantiere prove di consistenza con frequenza di almeno una prova ogni prelievo di campioni per i controlli di accettazione. La DL potrà in ogni caso controllare la consistenza delle forniture ogniqualvolta voglia verificare la rispondenza tra la classe di consistenza indicata sul documento di trasporto e il materiale effettivamente fornito a piè d'opera.
 - Controllo tipo "A" (D.M. 17/01/2018)
 - N.1 controllo ogni max 300 mc di miscela omogenea
 - 1 controllo = 3 prelievi ciascuno ogni max 100 mc di miscela omogenea
 - 1 prelievo = 2 campioni cubici di lato 150 mm
 - In sintesi 1 controllo= 6 campioni cubici su max 300 mc di miscela omogenea

NOTE GENERALI

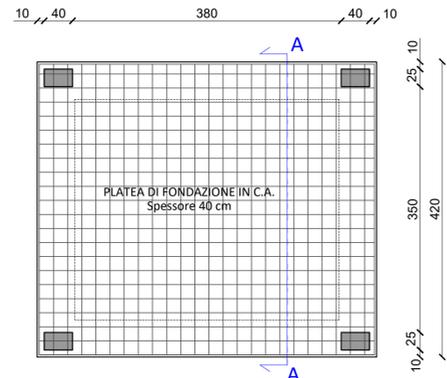
- Le misure di piegatura del ferro sono riferite al filo esterno dell'armatura
- VERIFICARE LE QUOTE E LE MISURE IN CANTIERE
- DOVE PREVISTO INSERIRE FERRI DI RIPRESA PER GETTI SUCCESSIVI
- COMUNICARE CON SUFFICIENTE ANTICIPO (24 ORE) ALLA DIREZIONE LAVORI DATA E ORA IN CUI SONO PREVISTE LE OPERAZIONI DI GETTO DEL CLS PER PERMETTERE IL SOPRALUOGO.

PRESCRIZIONI OPERATIVE

- Vibrare i getti con vibratore ad immersione
- Prevedere in corrispondenza dei pilastri le riprese ø16 come da dettaglio
- PIEGATURE E UNCINI - Piegature e uncini devono avere un raggio non minore di 6 volte il diametro della barra

PIANTA DELLE FONDAZIONI - PLATEA C.A.

Scala 1:50

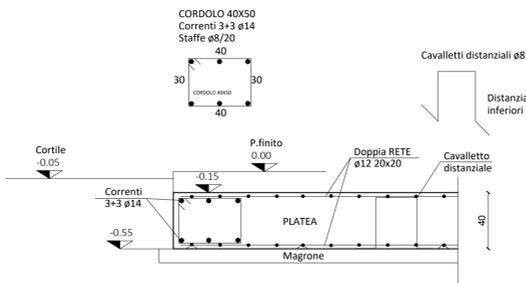


PLATEA DI FONDAZIONE IN C.A.
Spessore 40 cm

Armatura superiore: ø12/20 o Rete ø12 20x20
Armatura inferiore: ø12/20 o Rete ø12 20x20
(sovrapposizione rete 40 cm per lato)

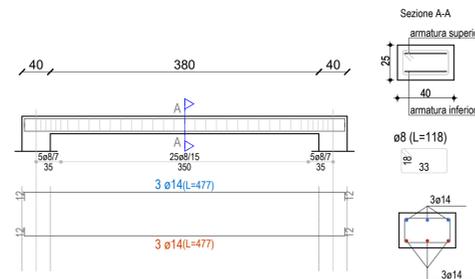
PARTICOLARI COSTRUTTIVI PLATEA C.A.

Scala 1:25



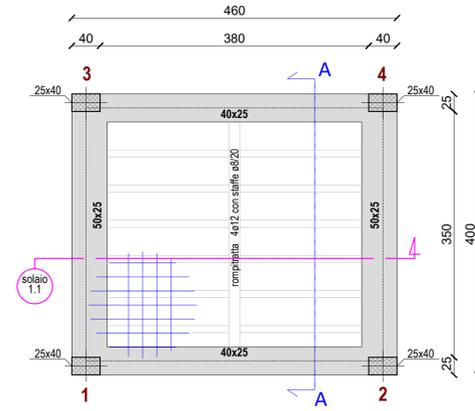
ARMATURE TRAVI N. (1-2) e (3-4)

Scala 1:50



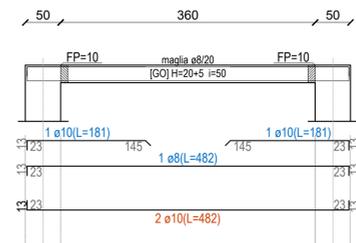
PIANTA SOLAIO DI COPERTURA

Scala 1:50



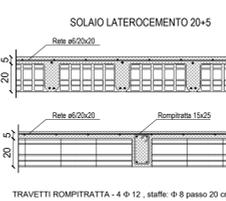
ARMATURA SOLAIO 1.1

Scala 1:50



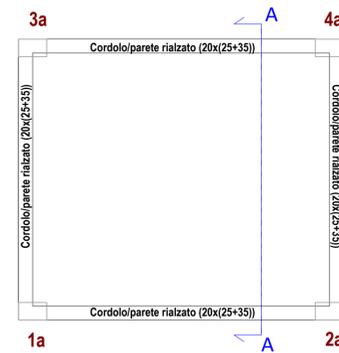
DETTAGLIO SOLAIO

Scala 1:25



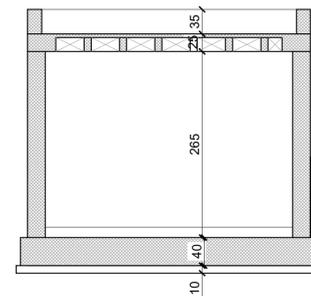
PIANTA SOLAIO DI COPERTURA - CORDOLI/PARETE

Scala 1:50



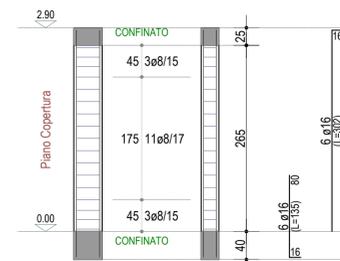
SEZIONE A-A FABBRICATO

Scala 1:50

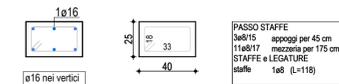


ARMATURE PILASTRI N. 1-2-3-4

Scala 1:50

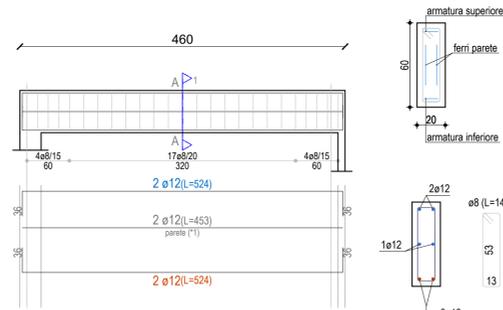


DETTAGLIO SEZIONE PILASTRI



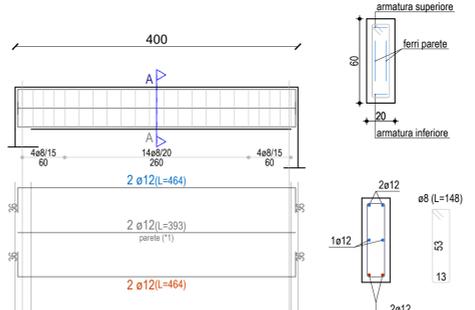
ARMATURE CORDOLI/PARETE N. (1a-2a) e (3a-4a)

Scala 1:50



ARMATURE CORDOLI/PARETE N. (1a-2a) e (3a-4a)

Scala 1:50



DETTAGLIO ARMATURE MURETTO RAMPA DISABILI

Scala 1:25

